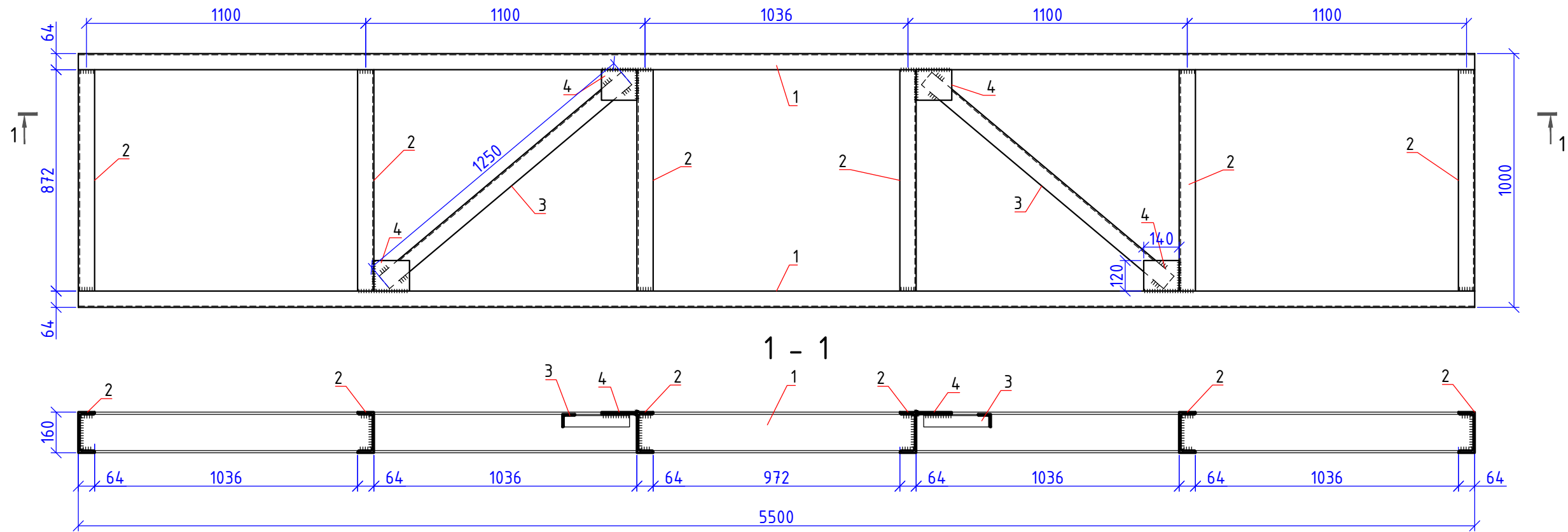
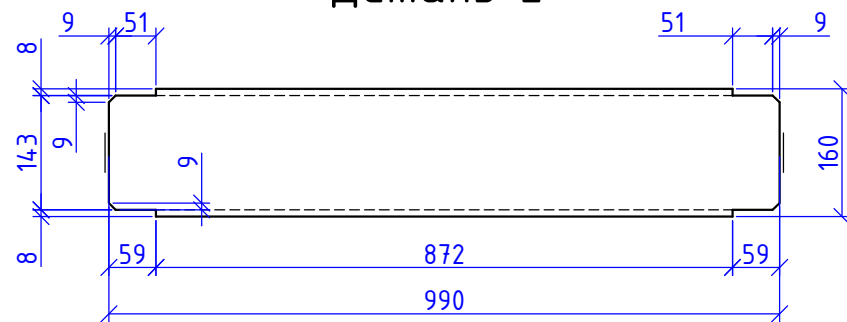


Рама РмЗ



Деталь 2



Спецификация элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг.	Примечание
РмЗ		РмЗ	1	254,2	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер №16П, L=5500мм	2	78,1	С245
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер №16П, L=990мм	6	14,06	С245
3	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x5, L=1250мм	2	4,71	С245
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 8x120, L=140мм	4	1,06	С245

1. Общие данные см. лист 1.
2. Все швы катетом 6мм, кроме оговоренных. Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
3. Маркировку производить с внешней стороны.
4. Все конструкции подлежат окраске грунтом в 2 слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 общей толщиной не менее 40 мкм.
5. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с указаниями и требованиями ГОСТ 23118-99\* и СП 53-101-98.

2502.0015 КМД

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата	Организация доступа с отм. +20,000 на отм. +14,575 в осях 17-19 по ряду Г. (по ТР БР ГРП-415)	Стадия	Лист	Листов
Разраб	Кардышев	Николаев		02.2015		КМД	4	13
Утв				02.2015				
Т.контр								
Н.контр								

Марки РмЗ

**e-on**  
Филиал "Э.ОН Инжиниринг"  
ОАО "Э.ОН Россия"